

COLORGLASS



ENG / ITA



Sheet feeding view
Vista lato introduzione lastre

COLORGLASS is a new concept machine for **roller printing and roller glazing of glass sheets using engraved roller.**

Thanks to its high versatility and ease of use, **COLORGLASS** is the indispensable working tool for in-house laboratory or production lines. With **COLORGLASS** it is possible to easily glazing and printing any kind of flat glass on the market with **sheet thicknesses from 2 mm. to 25 mm. and sizes up to 3400 mm. x 6000 mm.** A special rubber roller, laser engraved, is available for the glazing of glass sheets not perfectly levelled, i.e. with depressions and swellings.

A wide range and choice of rollers, with different engravings, finally permit to the users a constant and uniform coating with an enamel quantity from 30 g/sqmt to 400 g/sqmt (wet, from 30 up to 300 micron) with only one pass.

COLORGLASS grants the perfect application and homogeneity of the enamel with **a processing speed from 0,5 to 6 m/min.**

COLORGLASS features **advanced engineer solutions** for a vibrant-free operation and a qualitatively time constant production:

- the machine is studied and manufactured with a monolithic **framework in electro welded steel** for exceptional torsion stiffness;
- the **particularly designed cylinder locking system allows a quick cylinder change** (< 15 min) according to the needed result;
- the oscillating blades are installed on an extremely **rigid structure to allow a vibration-free operation. They are pneumatically driven with a uniform and precise movement** in order to avoid their grinding due to their uneven wearing out and for their automatic smooth positioning at the roller change;
- the belt pulling group is set on the rear cylinder to avoid any vibration.

COLORGLASS è una macchina di nuova concezione **per la smaltatura e stampa a disegno di lastre di vetro piano tramite cilindro inciso.** Con la sua estrema versatilità e semplicità d'uso, si propone come uno strumento indispensabile sia per laboratori che linee di produzione complesse. Con **COLORGLASS** è possibile verniciare agevolmente tutti i tipi di vetro piano in commercio, con **spessori di lastra da 2 mm. a 25 mm. e con dimensioni fino a 3400 x 6000 mm.** Uno speciale cilindro gommato, inciso a laser, è disponibile per la verniciatura di lastre di vetro non perfettamente planari e che presentano avvallamenti o rigonfiamenti. Grazie ad **un'ampia gamma di cilindri con differenti incisioni,** l'utilizzatore ha finalmente la possibilità di depositare sul vetro una **quantità uniforme e costante di smalto da 30 a 400 g/mq (da 30 a 300 micron di spessore) di prodotto umido con un unico passaggio.**

COLORGLASS garantisce la perfetta omogeneità di applicazione dello smalto con **velocità di lavoro da 0,5 a 6 m/min.**

COLORGLASS introduce **soluzioni progettuali innovative** per un funzionamento esente da vibrazioni e una produzione qualitativamente costante nel tempo:

- la macchina è costituita da una **struttura monolitica in acciaio elettrosaldato** che offre un'ineguagliata rigidità torsionale;
- il **particolare sistema di fissaggio del cilindro consente la sostituzione rapida** (<15 min) del cilindro spalmatore in funzione delle necessità di lavoro;
- le racle colore sono montate su una **struttura estremamente rigida al fine di garantire un funzionamento esente da vibrazioni. Sono comandate pneumaticamente con movimento uniforme e preciso** per evitare la loro rettifica in seguito all'usura e per garantire il loro posizionamento automatico al cambio cilindro;
- il gruppo traino del nastro di trasporto è posizionato sul cilindro posteriore per eliminare qualsiasi vibrazione.



Control panel – Quadro comandi



Colorglass 2600

The geometry of the conveyor belt, made up with a special rubber and oil/solvent resistant, assures a perfect alignment and a constant planarity.

Its replacement is easy and rapid since the whole group conveyor belt/driving cylinders/motor could be removed frontally allowing the lateral and easy extraction of the conveyor belt.

Great engineering and construction attention has been paid in the machine ergonomic and ease of use.

The smaller number of mechanisms and parts in movement guarantees a reduced maintenance, a lower consumption of wear and tear parts as well as of spare parts.

The electrical board, installed inside a machine shoulder, is provided with inverter for the A/C electrical motors control.

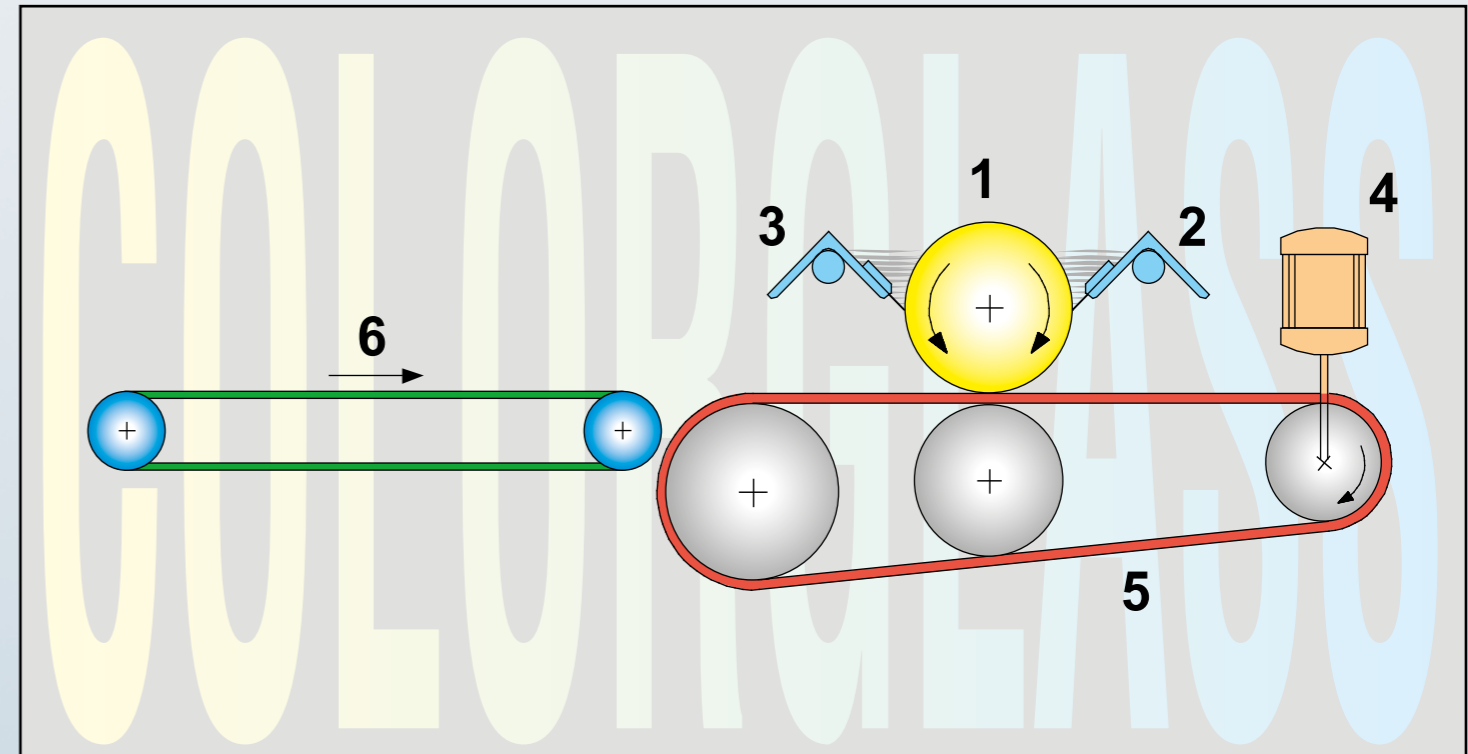
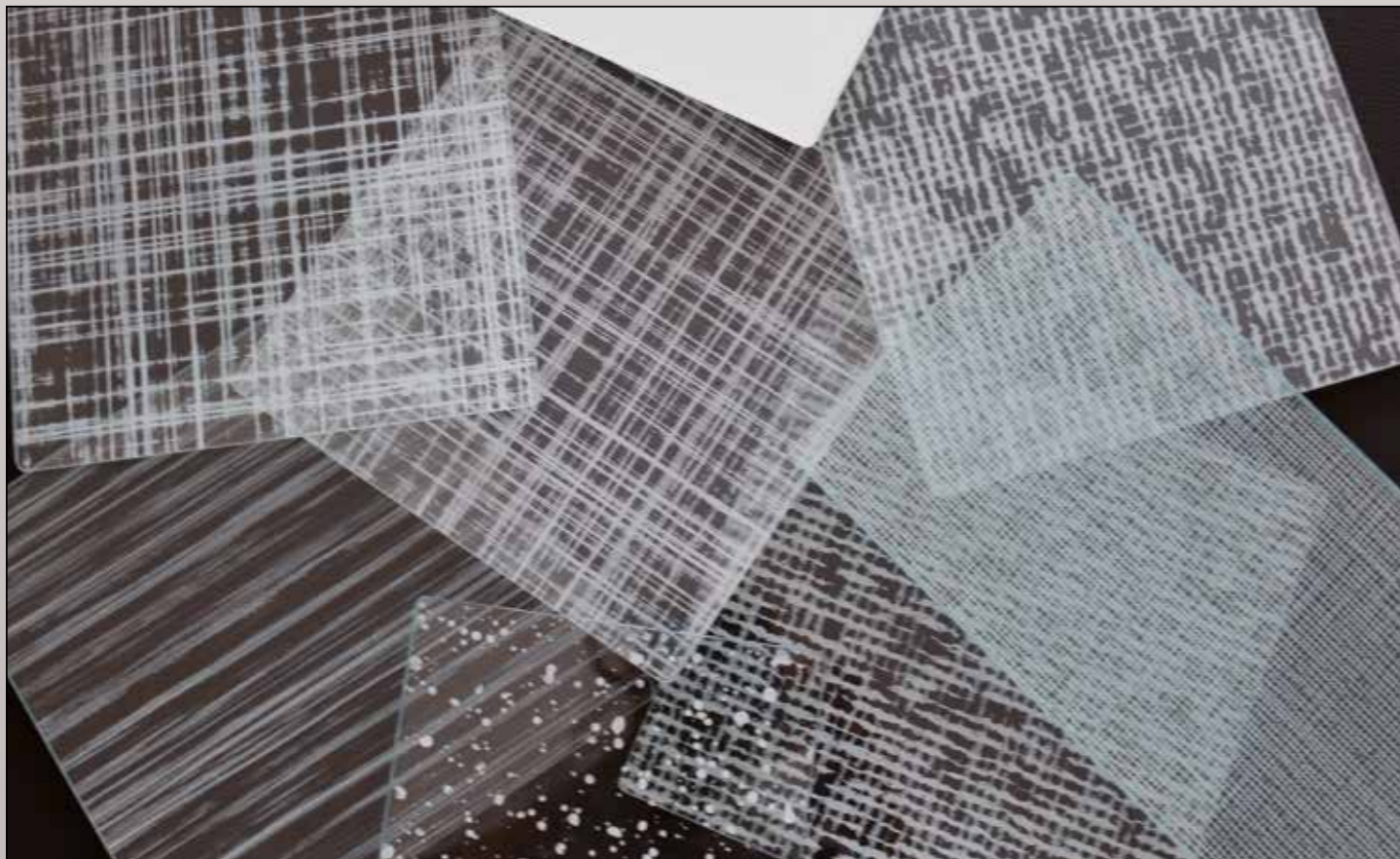
The machine is equipped with a device to avoid excess delivery of paint on the entry and exit edge of the glass slab; it is also possible to install, as a option, a lining-up device which allows the perfect sheet alignment avoiding excess deposit of paint, on both sheet edges even in case of thick paint.



La geometria del nastro di trasporto, realizzato in gomma speciale e resistente ai prodotti chimici, assicura un perfetto allineamento e una costante planarità. La sua sostituzione è rapida e di facile esecuzione poiché tutto il gruppo nastro di trasporto/cilindri di rinvio/motorizzazione può essere estratto frontalmente e, quindi, permette di sfilare lateralmente e facilmente il nastro.


Particolare attenzione costruttiva è stata riposta nell'ergonomia e nella facilità di utilizzo della macchina. La riduzione di meccanismi e parti in movimento garantisce sia un ridotto consumo di parti a usura e di pezzi di ricambio che una ridotta manutenzione. Il quadro elettrico, inserito all'interno della spalla della macchina, è equipaggiato d'inverter per il controllo dei motori a

c.a. La macchina è equipaggiata di serie di un dispositivo "salto bordo" per evitare l'accumulo di colore nella parte iniziale e finale della lastra (anche nel caso di spalmatura di elevate quantità di prodotto); è possibile anche dotare la macchina di un dispositivo che consente l'allineamento frontale delle lastre garantendo l'assenza di qualsiasi sbordatura del colore sia anteriore sia posteriore.

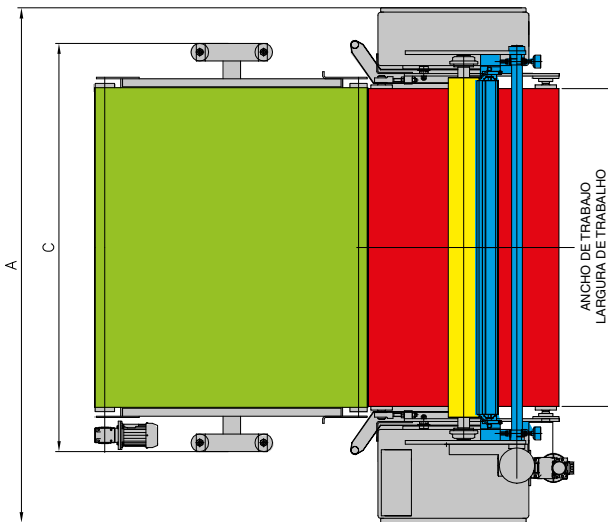
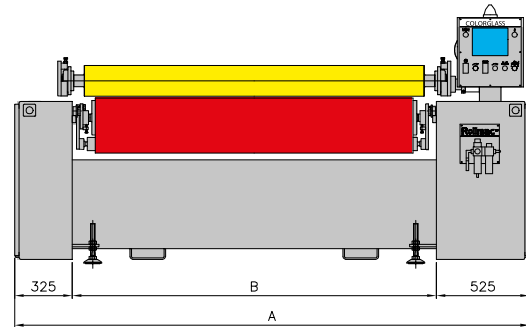
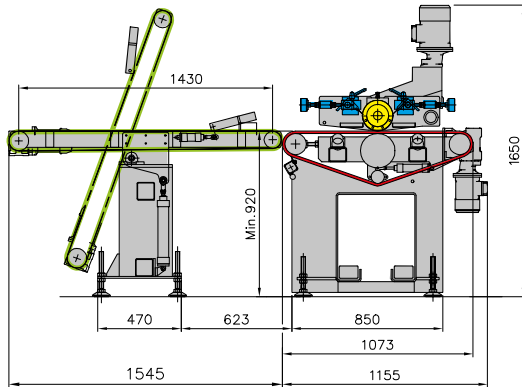


● Fornito di serie - Standard ○ Fornito a richiesta - Optional

		COLORGLASS
Monolithic steel framework	Struttura monolitica in acciaio	●
Roller for coating	Cilindro per smaltatura	●
Roller for acidation effect	Cilindro per satinatura	○
Photoengraved design roller	Cilindro fotoinciso a disegno	○
Double diagram pigment pump	Pompa colore a doppia membrana	○
Stainless steel enamel recycling trays with Teflon coating	Vaschette di riciclo colore in acciaio inossidabile con rivestimento in Teflon	●
Reverse doctor blade holder with blade	Supporto completo di lama racla Reverse	● 2
Synchro doctor blade holder with blade	Supporto completo di lama racla Sincro	● 3
Device to avoid excess delivery of paint	Dispositivo di anti sbordatura colore	●
Electronic speed control of the engraved roller and conveyor belt with digital display on the control panel	Controllo elettronico velocità cilindro inciso e tappeto con visualizzazione digitale sul pannello comandi	●
Centesimal adjustment of the working thickness with electronic control and digital display on the control panel	Variazione centesimale dello spessore di lavoro mediante controllo elettronico e visualizzazione digitale	●
Main rubber conveyor belt	Tappeto di trasporto in gomma	● 5
Conveyor belt driving unit located on the outgoing roller to eliminate any vibration of the conveyor itself	Gruppo di comando del tappeto posizionato sul cilindro in uscita per eliminare qualsiasi vibrazione del tappeto stesso	● 4
Quick and easy conveyor belt replacement from the front side of the machine	Sostituzione veloce del tappeto con estrazione dello stesso dalla parte frontale della macchina	●
Basculating entry belt	Tappeto di introduzione basculante	○ 6
Lining-up device of glass sheet	Dispositivo di allineamento lastra	○
Wheels and rails for side displacement	Ruote e rotaie per lo spostamento laterale	○

	Organic paint - Vernice organica		Ceramic paint - Vernice ceramica	
	Coating Smaltatura	Acidation effect Satinatura	Coating Smaltatura	Acidation effect Satinatura
	Quantity [g/m ²] of coated wet product with chemical viscosity of 80/90 sec Ford cup n. 6 Quantità [g/m²] di prodotto depositato umido con viscosità 80-90 sec tazza Ford n. 6	Quantity [g/m ²] of coated wet product with chemical viscosity of 80/90 sec Ford cup n. 6 Quantità [g/m²] di prodotto depositato umido con viscosità 80-90 sec tazza Ford n. 6	Quantity [g/m ²] of coated wet product with chemical viscosity of 100/120 sec Ford cup n. 6 Quantità [g/m²] di prodotto depositato umido con viscosità 100-120 sec tazza Ford n. 6	Quantity [g/m ²] of coated wet product with chemical viscosity of 80 sec Ford cup n. 6 Quantità [g/m²] di prodotto depositato umido con viscosità 80 sec tazza Ford n. 6
Steel roller chrome-plated used for glass thicknesses between 2 mm. and 8 mm. Cilindro in acciaio cromato per spessori vetro da 2 mm. a 8 mm.	100 - 110	----	200 - 220	----
Rubber roller used for glass thicknesses between 2 mm. and 25 mm. Cilindro in gomma per spessori vetro da 2 mm. a 25 mm.	100 - 110	35 - 40	200 - 220	35 - 40

This table is purely indicative. The amount of coated product varies depending on the working speed and on the viscosity of the product itself; by increasing the viscosity of the chemical product, the delivery capacity of the engraved roller decreases.
Questa tabella è puramente indicativa. La portata varia in base alla velocità di lavoro e alla viscosità del prodotto; aumentando la viscosità del prodotto diminuisce la portata del cilindro.



MODEL MODELLO	USEFUL WORKING WIDTH LARGHEZZA UTILE LAVORO	A	B	C	INSTALLED POWER POTENZA INSTALLATA	ABSORBED POWER POTENZA ASSORBITA	WORKING SPEED VELOCITÀ LAVORO	WORKING ROTATION SPEED ENGRAVED CYLINDER VELOCITÀ ROTAZIONE CILINDRO INCISO
COLORGLASS 600	600	1830	950	1100	2,00 kW	1,3 kW	m/min min. 0,5 max. 6	m/min min. 1 max. 35
COLORGLASS 1000	1000	2230	1350	1500	2,00 kW	1,3 kW		
COLORGLASS 1300	1300	2420	1650	1800	2,00 kW	1,3 kW		
COLORGLASS 1800	1800	2900	2050	2300	2,00 kW	1,3 kW		
COLORGLASS 2200	2200	3300	2450	2700	2,00 kW	1,3 kW		
COLORGLASS 2600	2600	3700	2850	3100	2,00 kW	1,3 kW		
COLORGLASS 3400	3400	4585	3735	3900	2,00 kW	1,3 kW		

 **Gemata**®

 **Rollmac**®

Best performances and functional reliability of GEMATA/ROLLMAC machines can be guaranteed only with original spare parts.
Solo con ricambi originali é garantita l'affidabilità funzionale e l'ottimizzazione delle prestazioni delle macchine GEMATA/ROLLMAC

GEMATA/ROLLMAC may have to modify the above data for technical or commercial reasons. If so, all the customers will be accordingly informed.
La GEMATA/ROLLMAC potrebbe essere costretta ad apportare alcune modifiche per ragioni di natura tecnica o commerciale. In tal caso provvederà ad informare opportunamente i clienti.

GEMATA SpA - Via Rampa dell'Agno, 6 - 36070 Trissino (VI) Italy - Tel. 0445.492711 - Fax 0445.490111 - E-mail: gemata@gemata.com - www.gemata.com
E-mail: rollmac@rollmac.it - www.rollmac.it